



LAUNDRY MANAGEMENT

SOFTWARE PER
LAVANDERIE INDUSTRIALI

IL SISTEMA SIXLM

Il Sistema Informatico è progettato per soddisfare i requisiti operativi delle lavanderie industriali, tracciare le informazioni in modo puntuale e fornire uno strumento di controllo efficace pur mantenendo un elevato livello produttivo.



INTRODUZIONE

SIXLM offre strumenti informatici tecnologicamente innovativi che consentono di gestire le informazioni relative al servizio in modo integrato con l'obiettivo di favorire l'ottimale svolgimento dell'attività all'interno delle lavanderie industriali. Il sistema è in grado di eseguire un efficace controllo sullo svolgimento di ogni attività e sviluppare il progressivo perfezionamento del servizio e dei suoi risultati.

Caratteristica principale del sistema è la modularità: le diverse aree della lavanderia sono coperte da vari moduli che ne coprono il diverso fabbisogno.

Facilmente attivabili o disattivabili all'occorrenza, tali moduli permettono di configurare al meglio la soluzione applicativa necessaria sulla base delle esigenze del Cliente e della complessità delle attività da esercitare. L'architettura modulare consente tra l'altro di potersi adeguare con facilità nel tempo, sia all'eventuale evoluzione normativa, sia alla naturale crescita delle esigenze della lavanderia.

Acquisendo inoltre i dati di produzione, magazzino, spedizione e rilevando tempi di passaggio e di lavorazione, SIXLM è in grado di effettuare l'elaborazione del costo di produzione per centro di costo.

CARATTERISTICHE

- ✓ garantire tempi di risposta in linea con le esigenze di business
- ✓ garantire robustezza e integrità dei dati
- ✓ tracciare e rintracciare attività e movimentazioni di risorse e materiali
- ✓ analizzare lo stato delle diverse aree della lavanderia
- ✓ progettare il processo attraverso parametri e moduli
- ✓ automazione dei processi eliminando gli step non necessari
- ✓ condivisione delle informazioni con il cliente

Controllo puntuale e tracciabilità dei capi di biancheria piana e confezionata per limitare al massimo le dispersioni

Sistema interfacciabile con qualsiasi apparato, dispositivo e applicativo (locale o remoto) in uso presso le lavanderie

Miglioramento dell'efficienza complessiva della lavanderia

VANTAGGI



MODULARE E PARAMETRICO

Lo strumento parte da una versione base per svilupparsi su moduli che si adattano alle specifiche esigenze di ogni singola struttura.



MULTI STABILIMENTO

Multi piattaforma, multi database e multi cliente



USER FRIENDLY

Procedure guidate e interfacce semplificate (monitor touchscreen)



INTERFACCIABILE

Architettura modulare e scalabile, facilmente integrabile con applicativi esterni



WEB

È fruibile da qualsiasi postazione dotata di browser Internet, sia internamente alla struttura (Intranet) che esternamente (Internet) senza installazione fisica sui client.



SICUREZZA

Le caratteristiche della struttura informatica consentono di concedere, negare e controllare le autorizzazioni e gli accessi al sistema e di configurare politiche di sicurezza molto sofisticate.

INDUSTRY 4.0 READY

È completamente integrato e predisposto per il collegamento con gli impianti produttivi attraverso la rete. Il sistema di tracciabilità utilizza sistemi RFID interconnessi. Migliora immediatamente efficienza e produttività consentendo un maggior controllo sui processi aziendali.



INDUSTRY 4.0

GESTIONE BIANCHERIA PIANA

La dotazione prevista per i singoli reparti viene definita con il cliente nel contratto che indica:

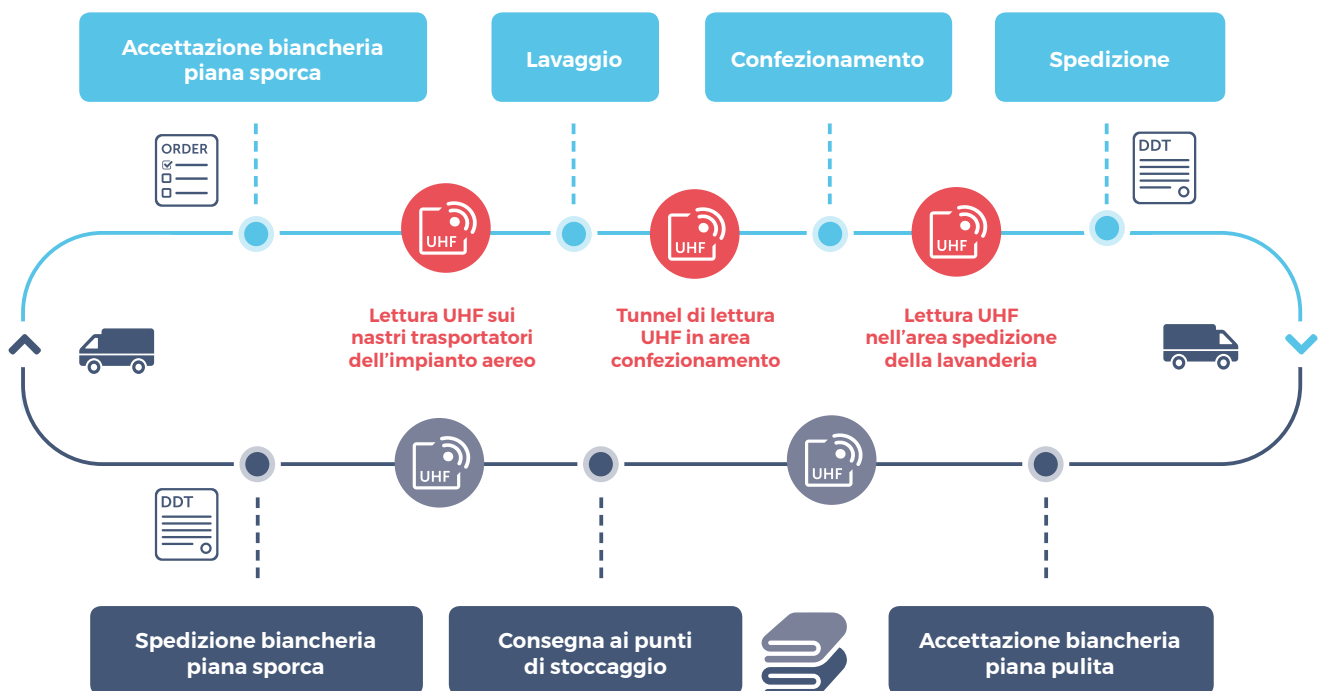
- ✓ Articoli da consegnare ai reparti
- ✓ Informazioni di base relative alla fatturazione del servizio (pezzi, canone, numero dipendenti,...)

Inserito il contratto, il sistema consente la codifica dei seguenti parametri "chiave":

DOTAZIONI

REGOLE DI GESTIONE MAGAZZINO

Quali scorta minima, quantità minima di riordino, ... necessarie laddove sia previsto il riapprovvigionamento dei reparti in base al consumato (reso sporco).



A partire dai contratti inseriti e dalle dotazioni previste il sistema crea liste di prelievo che sono alla base della gestione del magazzino. In base alle liste di prelievo viene eseguito il picking dal magazzino.

È possibile effettuare un censimento dei capi tramite tunnel di lettura e procedere con l'abbinamento del tag letto con l'articolo selezionato dall'operatore. Il contratto serve solo per pilotare il censimento ma la biancheria piana con chip può essere spedita a qualsiasi cliente a patto che il suo contratto lo preveda.

A questo punto la spedizione è pronta per l'invio e il sistema consente l'emissione del DDT.

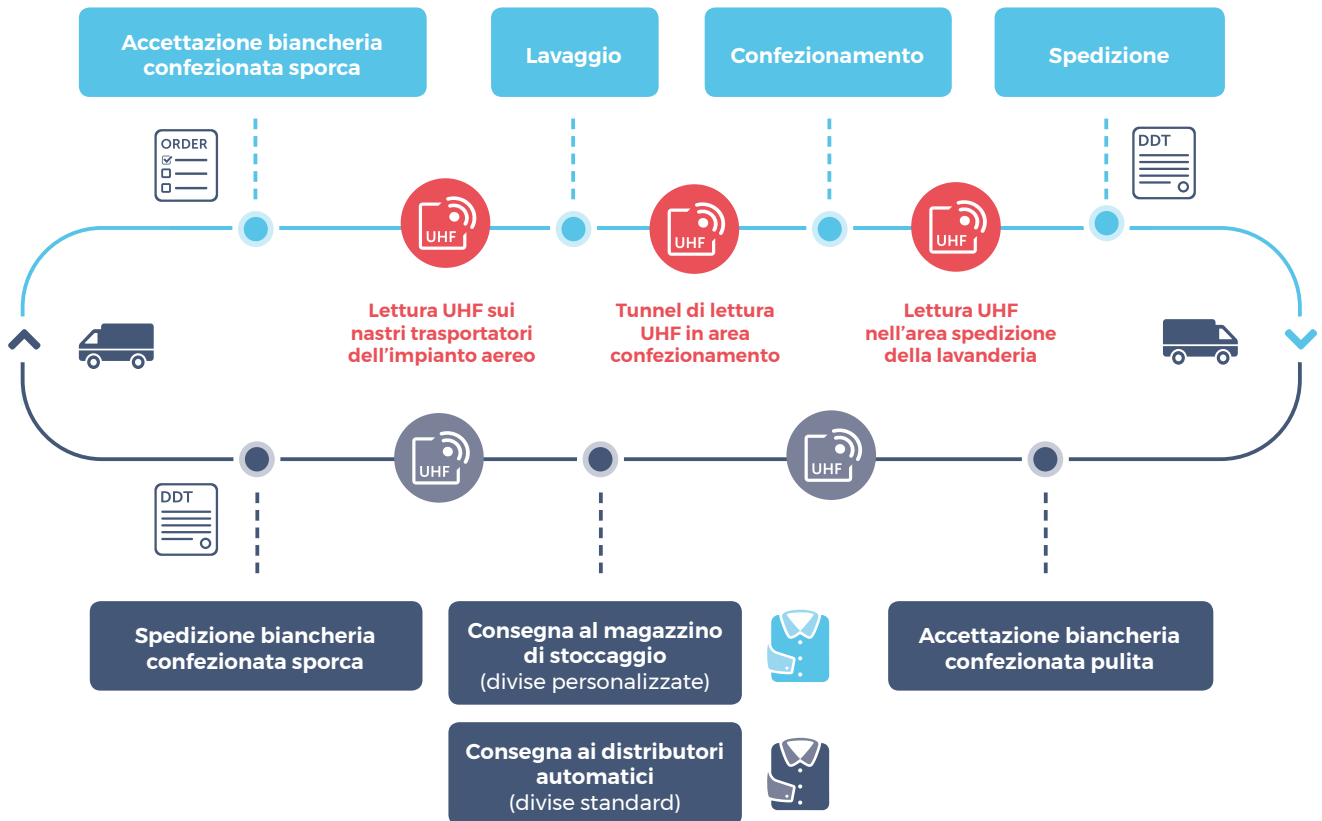
Il ricevimento del materiale sporco viene gestito tramite tag RFID nei tunnel di lettura che provvedono a:

- ✓ **identificare il materiale ricevuto**
- ✓ **caricare/scaricare il magazzino (carico del magazzino fornitore e relativo scarico del magazzino cliente).**
- ✓ **calcolare i consumi**
- ✓ **generare eventuali ordini di reintegro se previsti.**

Parallelamente a tutta la gestione sono disponibili apposite funzioni per la verifica e gestione dei controlli qualità sui capi.

GESTIONE BIANCHERIA CONFEZIONATA (ABITI DA LAVORO)

Flusso operativo



La dotazione prevista per le singole figure professionali viene definita con il cliente nel contratto che indica:

- Articoli da consegnare ai dipendenti
- Informazioni di base relative alla fatturazione del servizio (pezzi, canone, numero dipendenti,...)

Inserito il contratto, il sistema consente l'inserimento e la codifica dei seguenti parametri "chiave":

DIPENDENTI

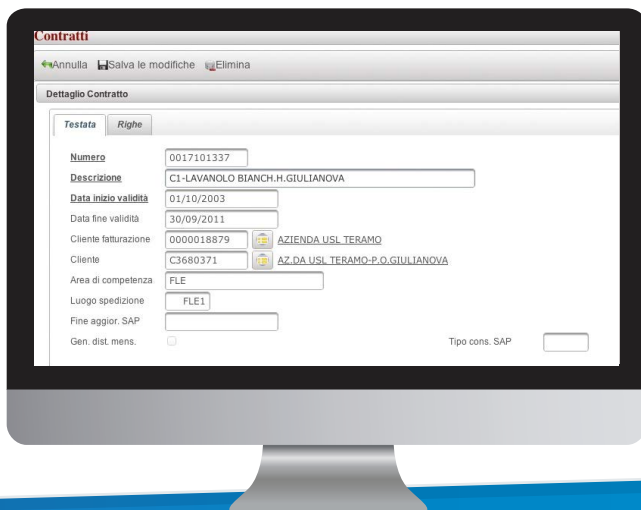
- dati anagrafici
- mansioni
- articoli e relative quantità
- taglie per gli articoli della relativa dotazione

DOTAZIONI

- Cliente/Mansione/Sesso
- Cliente/Presidio/Mansione/Sesso
- Cliente/Presidio/Reparto/Mansione/Sesso

PRESA TAGLIE DIPENDENTI

- per gli articoli della relativa dotazione



A partire dai contratti inseriti e dalle dotazioni previste il sistema crea liste di prelievo che sono alla base della gestione del magazzino. In base alle liste di prelievo viene eseguito il picking dal magazzino.

Sulla base degli articoli previsti dal contratto con il cliente viene effettuato il censimento dei capi tramite tunnel di lettura ed avviene un abbinamento del tag letto con l'articolo selezionato dall'operatore.

All'atto dell'assegnazione al dipendente si crea un codice capo interno che viene associato ad un tag quando è previsto nonché viene stampata l'etichetta con il barcode identificativo. Da qui è possibile procedere con l'emissione del DDT e con la spedizione del capo al cliente. In ogni momento è possibile avere informazioni sullo stato delle dotazioni e sull'assegnazione dei capi a livello:

Individuale ossia sapere quanti e quali capi sono assegnati ai vari dipendenti ed il loro stato nonché calcolare se ogni dipendente è in possesso di tutti i capi previsti dalla sua dotazione contrattuale o se è necessario effettuare dei reintegri

Generica ossia verificare i capi assegnati ai dipendenti in base a taglia e modello ed effettuare la gestione attraverso armadi di consegna del pulito e di ritiro dello sporco installati presso il cliente.

CONTROLLO DI GESTIONE E CONTABILITÀ INDUSTRIALE

Acquisendo i dati di produzione, magazzino, spedizione e rilevando tempi di passaggio e di lavorazione, il sistema è in grado di effettuare l'elaborazione del costo di produzione per centro di costo.



STRUMENTI HARDWARE DI SUPPORTO



Armadi di distribuzione biancheria confezionata pulita



Monitor touch screen



Armadi di raccolta biancheria confezionata sporca



Dispositivi mobile



Dispositivi di identificazione RFID



Stampante barcode

I processi di consegna e ritiro dei capi vengono gestiti in maniera snella e integrata con il guardaroba automatico installato presso i clienti. Ogni dipendente viene dotato di badge che gli permette di ritirare i capi necessari. Ad ogni dipendente è assegnato un credito che corrisponde alla dotazione contrattuale e che indica quanti capi di ogni articolo/taglia può possedere. Il sistema di ritiro del pulito permette al dipendente di eseguire l'operazione solo se il credito a lui concesso non è superato.

Il sistema garantisce quindi la completa tracciabilità delle operazioni eseguite dal dipendente tramite il suo badge (comprensive di data, ora e tempi di lavorazione) nonché il carico/scarico magazzino al guardaroba automatico. Parallelamente a tutta la gestione sono disponibili apposite funzioni per la verifica e gestione dei controlli qualità sui capi.

In un'azienda il controllo di gestione consente di guidare il conseguimento degli obiettivi stabiliti in sede di pianificazione operativa, rilevando, attraverso la misurazione di appositi indicatori, lo scostamento tra obiettivi pianificati e risultati conseguiti e informando di tali scostamenti gli organi responsabili, affinché possano decidere e attuare le opportune azioni correttive.

Il sistema, eventualmente integrato con la soluzione gestionale, sarà in grado di fornire tutte le statistiche necessarie alla rilevazione dei costi di produzione legate a:

- ✓ tempi e costi operatori
- ✓ tempi e costi macchine
- ✓ tempi e costi di produzione
- ✓ tempi di evasione e consegna ordine



ICT - GROUP S.r.l.

Via Cavallotti, 8 - 42122 Reggio Emilia (RE) - Italy
Tel. +39 0522 629641- Fax. +39 0522 629259

commerciale@ict-group.it - www.ict-group.it

P.IVA. 02493530352 - Capitale sociale 300.000 € i.v.